

FLUID-BAG

Stazione di scarico a rulli, automatica



Informazioni sul prodotto

Finalità

La stazione di scarico a rulli è progettata per svuotare i contenitori flessibili "MULTI" e "FLEXI" di Fluid-Bag da 900 e 1000 litri. È stata appositamente sviluppata per uno scarico rapido ed efficiente dei prodotti ad alta viscosità. L'automazione avanzata riduce al minimo la necessità di supervisione. La stazione è progettata per essere integrata nei processi di produzione e confezionamento nuovi o esistenti.

Fluid-Bag è un contenitore chiuso, che non necessita durante l'operazione di scarico di far entrare aria, impedendo così il possibile ingresso di contaminanti atmosferici. Abbinato a una stazione di scarico a rulli si assicura la sicurezza e l'economicità della movimentazione dei liquidi ad alta viscosità dalla produzione all'uso finale.

Funzionamento

Lo scarico per gravità dei prodotti viscosi è poco pratico. Il rullo di scarico Fluid-Bag, abbinato a una pompa di aspirazione, rende pratico ed efficiente lo scarico dei prodotti viscosi.

La stazione di scarico a rulli riduce al minimo il prodotto residuo all'interno del contenitore Fluid-Bag. A seconda del tipo di liquido, della temperatura e del tempo che occorre per svuotare il contenitore, il residuo sarà pari a circa l'1%.

I contenitori Fluid-Bag sono disponibili con uscite da 2", 3" e 4". È possibile ottenere velocità di scarico ottimali mediante il giusto abbinamento tubo di uscita/pompa.

Sicurezza

La stazione di scarico a rulli è stata progettata ponendo particolare attenzione sulla sicurezza. Una protezione di sicurezza con sportelli interbloccanti impedisce l'accesso alle parti in movimento durante il funzionamento. Gli sportelli di sicurezza trasparenti garantiscono un'elevata visibilità. Il funzionamento è pratico e semplice grazie a un display tattile.

Compatibilità

I sistemi di controllo incorporati consentono di integrare la stazione di scarico a rulli con le funzioni della pompa, oltre che con i processi di produzione e confezionamento. Comunicazione mediante bus interno ed esterno. È possibile azionare due unità in parallelo evitando così tempi di inattività durante il passaggio da un contenitore all'altro.

Facile personalizzazione del funzionamento meccanico ed interfaccia del touch screen personalizzabile.

Economico

Il funzionamento continuo e completamente automatizzato limita la necessità di supervisione, e riduce al minimo il residuo di prodotto, offrendo all'utente uno stoccaggio e una movimentazione semplici ed economicamente vantaggiosi.

Dati tecnici

Profondità	1315 mm
Larghezza	1579 mm
Altezza	2613 mm
Peso	500 kg circa
Trattamento superficiale	Verniciato a polvere
Pressione di esercizio, min	6,5 bar
Consumo di aria, min	500 l/min
Requisiti di alimentazione	400V ~ AC, trifase

